

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

MENUISIER FABRICANT

SESSION 2026

Épreuve : EP1 - Préparation de la fabrication

Épreuve pratique - Coefficient : 4 - Durée : 3h00

DOSSIER TECHNIQUE

DOSSIER TECHNIQUE : BUREAU	**DT PAGE 1/9 À PAGE 9/9**
Page de garde	DT PAGE 1/9
Descriptif de l'ouvrage	DT PAGE 2/9
Perspective	DT PAGE 2/9
Repérage des sous-ensembles	DT PAGE 3/9
Nomenclature	DT PAGE 3/9
Géométral	DT PAGE 4/9
Sous-ensemble 10 : piétement	DT PAGE 5/9
Sous-ensemble 20 : caisson	DT PAGE 6/9
Sous-ensemble 20 : caisson éclaté	DT PAGE 7/9
Sous-ensemble 30 : tiroir	DT PAGE 8/9
Traverse d'écartement	DT PAGE 9/9

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire « type collège » est autorisé.

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve

DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE

Un lycée professionnel fait appel à votre entreprise pour la réalisation d'un bureau pour équiper les chambres de l'internat. Votre responsable d'atelier vous demande de réaliser un prototype de ce bureau.

1- <u>Descriptif général</u> :

Le bureau est constitué de 3 sous-ensembles.

- **Sous ensemble 10** : piétement en bois massif composé de deux cadres et d'une traverse d'écartement. Les deux cadres seront assemblés par des tenons et des mortaises de 10 mm d'épaisseur. La traverse d'écartement sera assemblée par des tenons et des mortaises de 10 mm d'épaisseur.

- **Sous ensemble 20** : caisson en médium de 19 mm d'épaisseur assemblé par lamelles. Les 2 côtés et le dessus seront recouverts d'un stratifié collé à la colle contact.

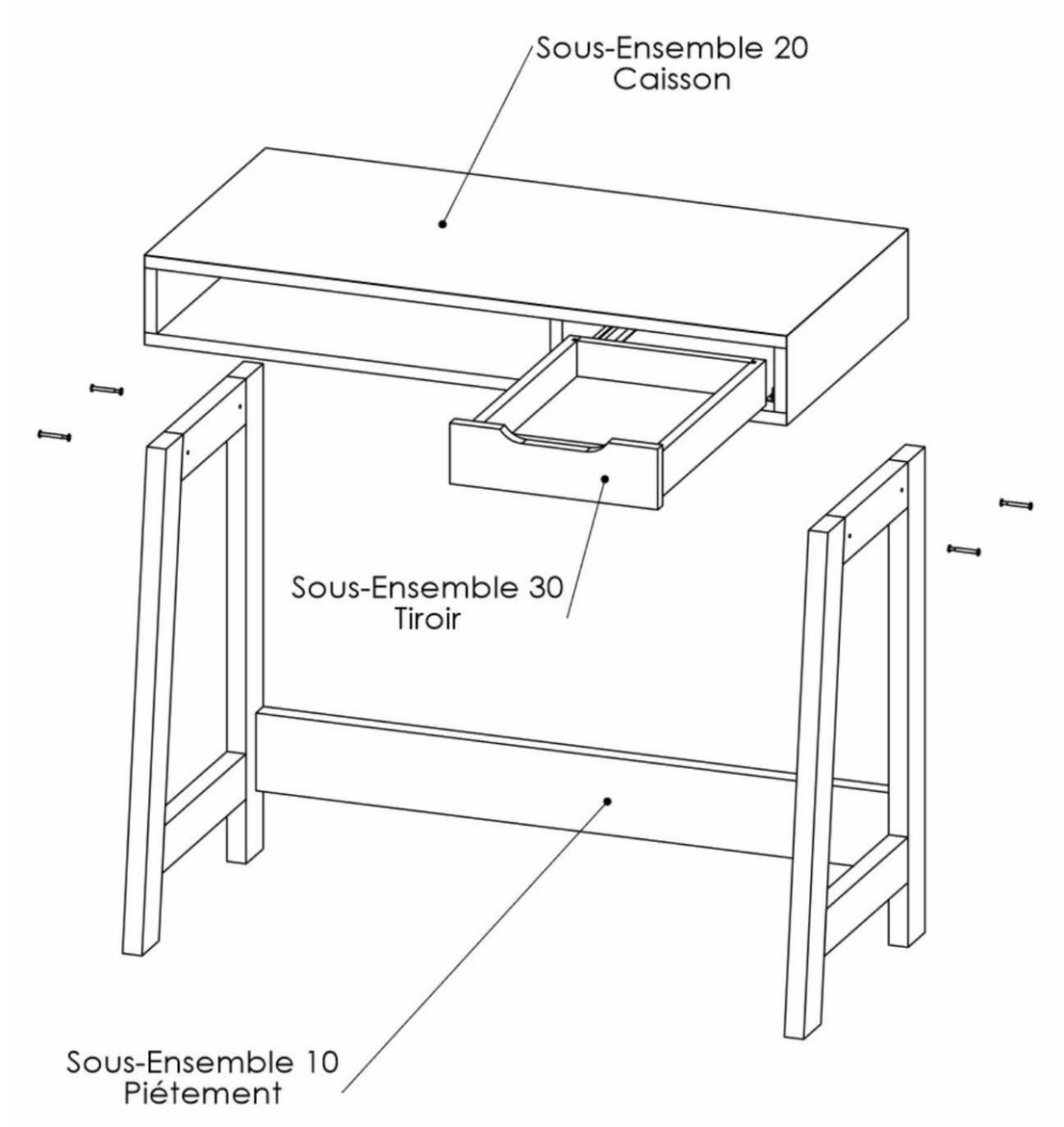
- **Sous ensemble 30** : tiroir en bois massif composé de deux côtés et de deux traverses assemblées par rainure et languette bâtarde. Le fond en contreplaqué sera positionné dans une rainure. Le fonctionnement du tiroir sera assuré par une paire de coulisses à galets. Une façade en bois massif sera vissée sur le tiroir.

L'ensemble du bureau sera livré avec une finition prête à vernir.

PERSPECTIVE DE L'OUVRAGE



REPÉRAGE DES SOUS-ENSEMBLES

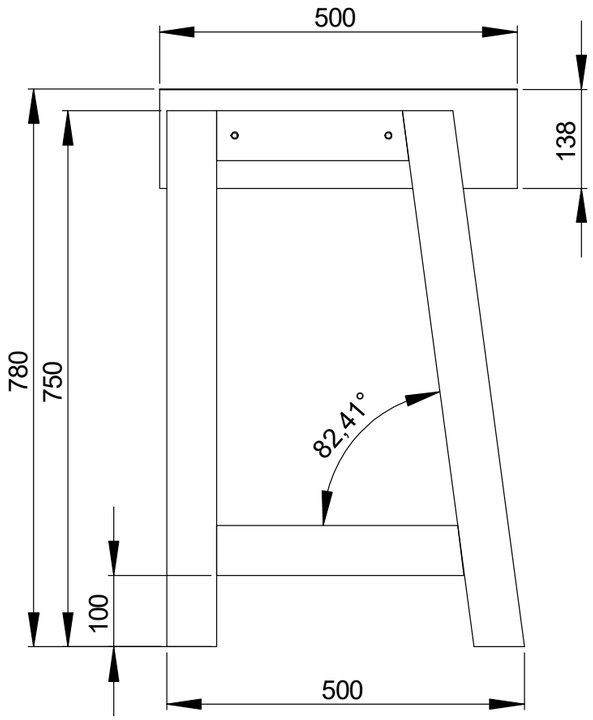


NOMENCLATURE

Désignation	Long.	Larg.	Ep.	Qté.	Matière
Sous-ensemble 10 : piétement					
Montant arrière	750	70	30	2	Hêtre
Montant avant	780	70	30	2	Hêtre
Traverse haute	340	70	30	2	Hêtre
Traverse basse	415	70	30	2	Hêtre
Traverse d'écartement	1040	120	30	1	Hêtre
Sous-ensemble 20 : caisson					
Tablette caisson					MDF
Montant caisson					MDF
Fond caisson					CP
Séparation caisson					MDF
Stratifié côtés			0.6		Stratifié
Stratifié plateau			0.6		Stratifié
Lamelles N°20				18	Hêtre
Sous-ensemble 30 : tiroir					
Côté tiroir					Hêtre
Arrière/avant tiroir					Hêtre
Façade tiroir					Hêtre
Fond tiroir					CP

GÉOMÉTRAL



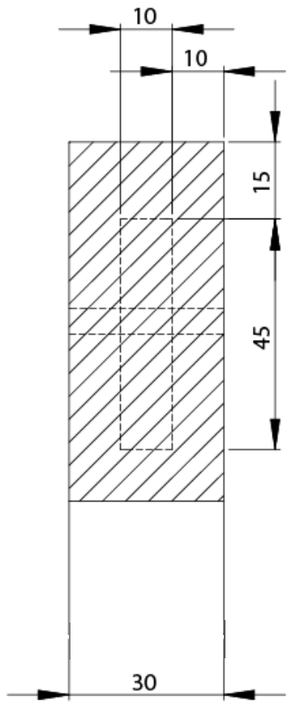




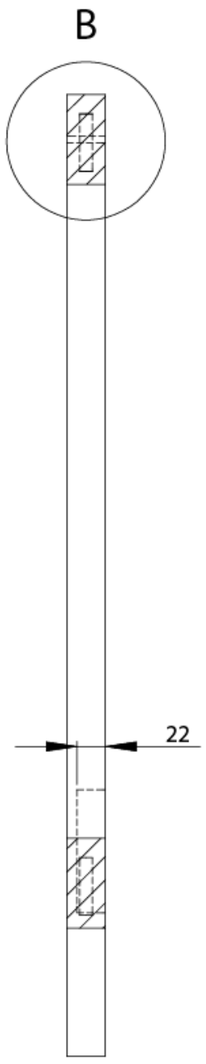


CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MENUISIER FABRICANT	SESSION 2026	DOSSIER TECHNIQUE
ÉPREUVE EP1 – PRÉPARATION DE LA FABRICATION	26-CAP-MF-EP1-MEAG1	DT PAGE 4/9

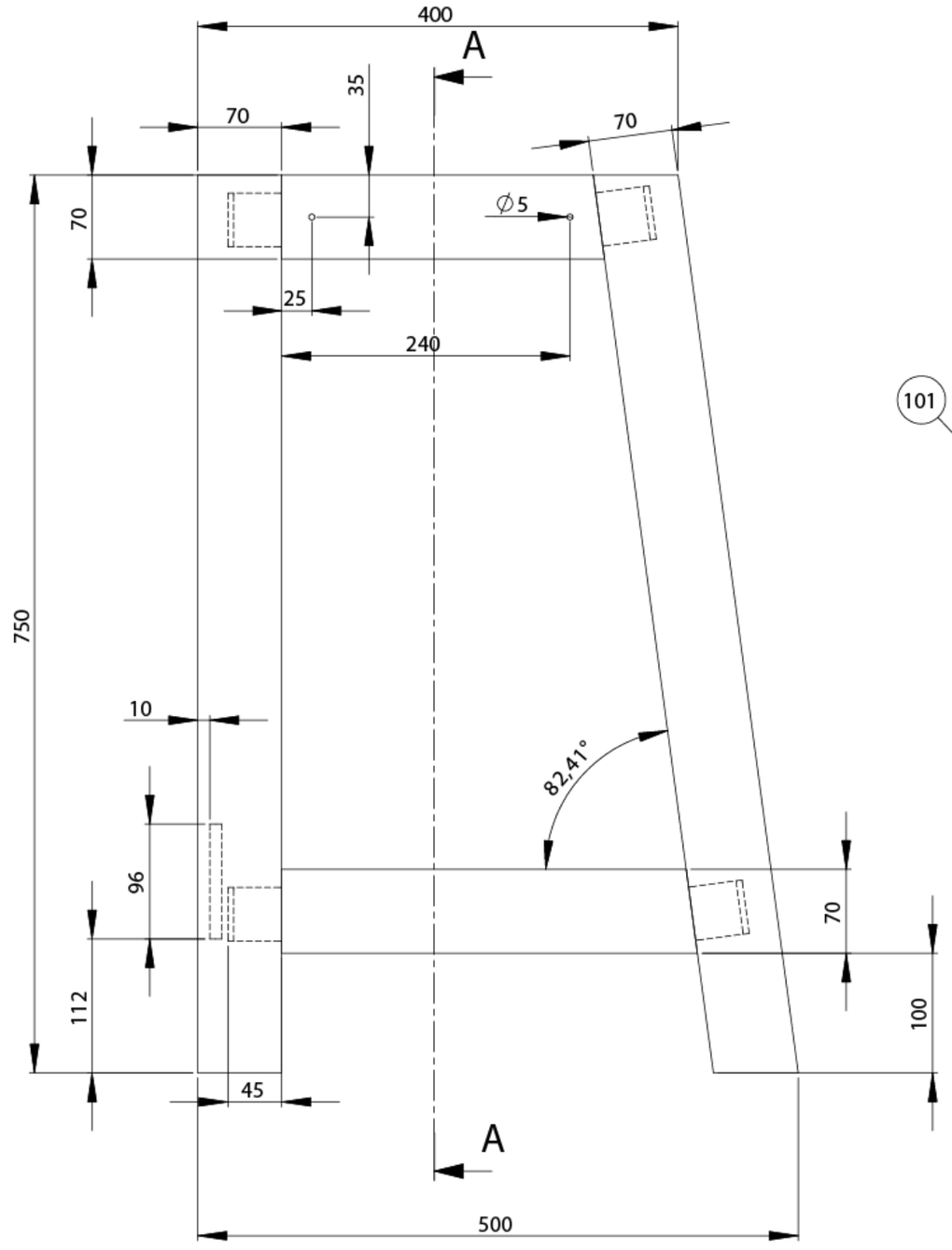
SOUS-ENSEMBLE 10 : PIÉTEMENT

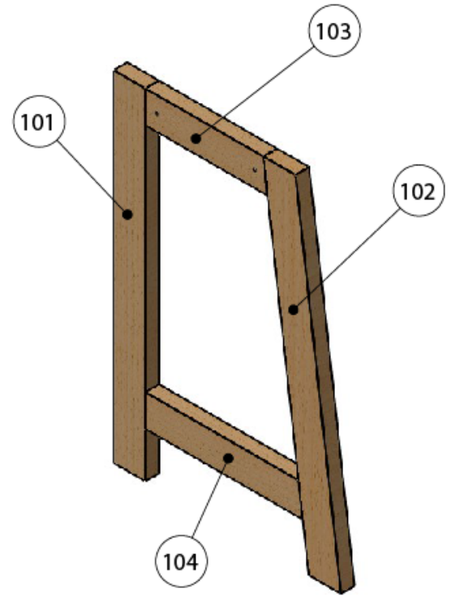


DÉTAIL B



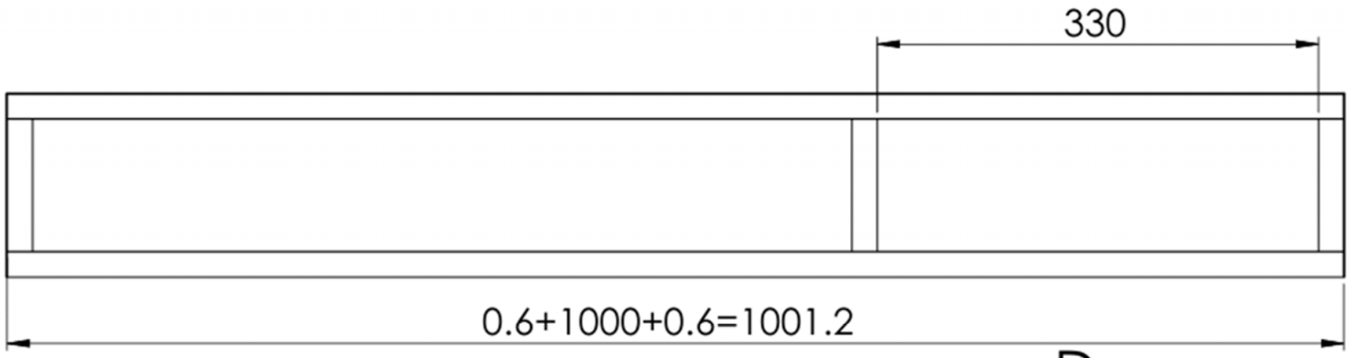
COUPE A-A

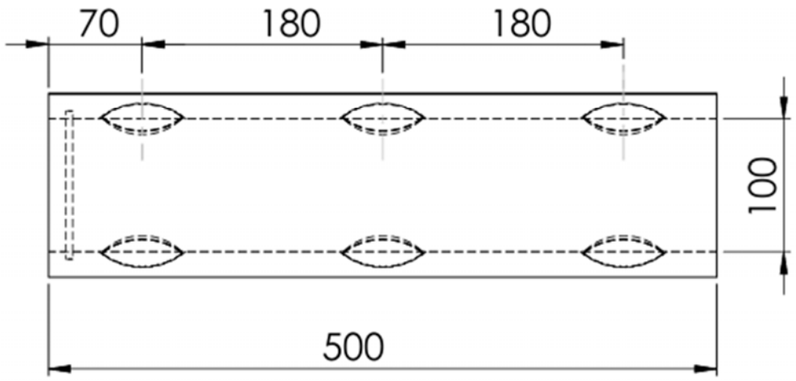


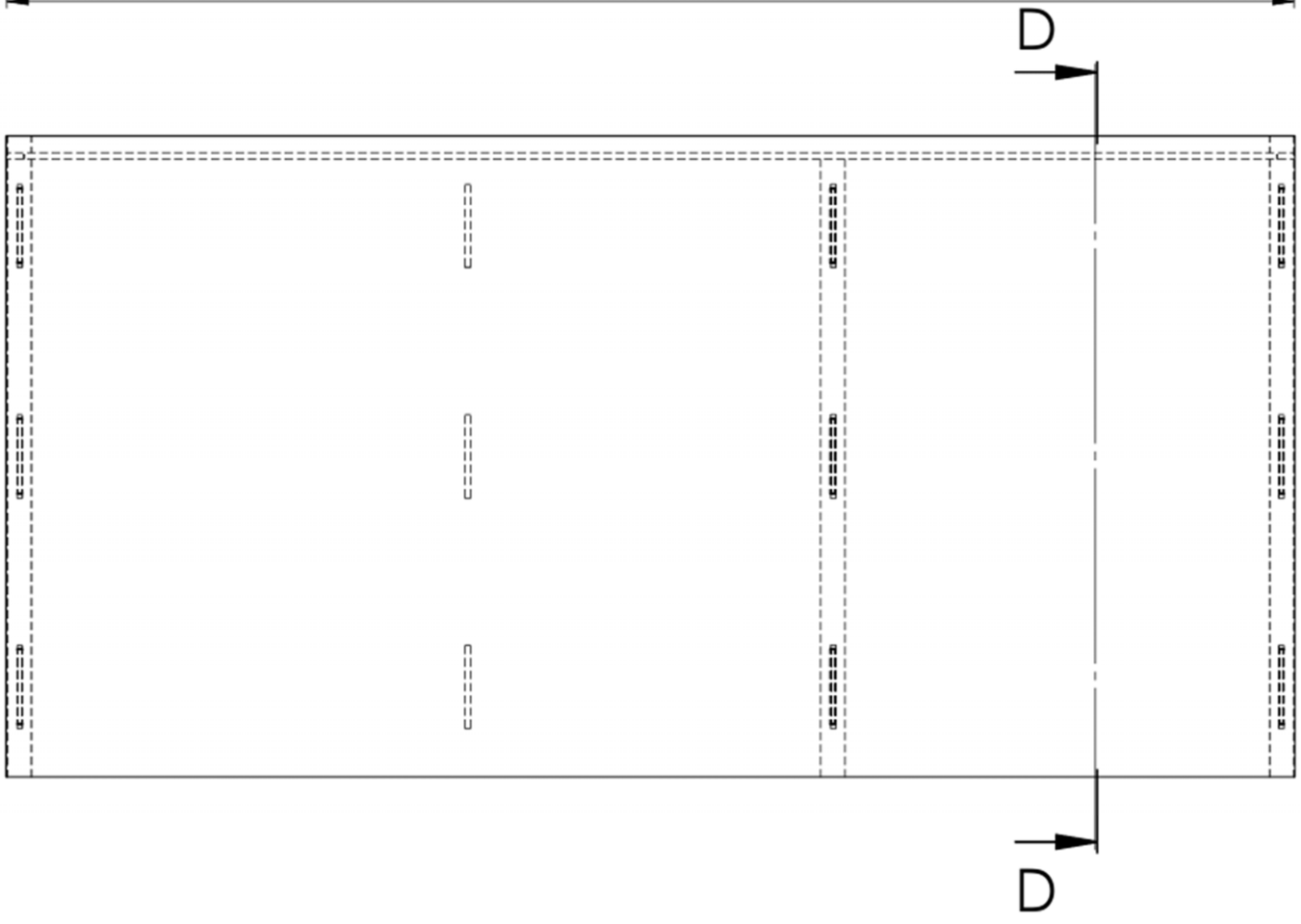


Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 2 mm entre la longueur du tenon et la profondeur de la mortaise.

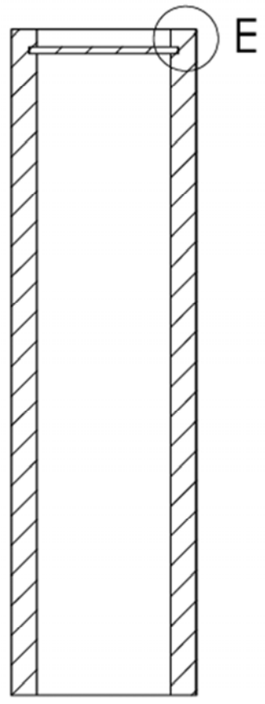
SOUS-ENSEMBLE 20 : CAISSON

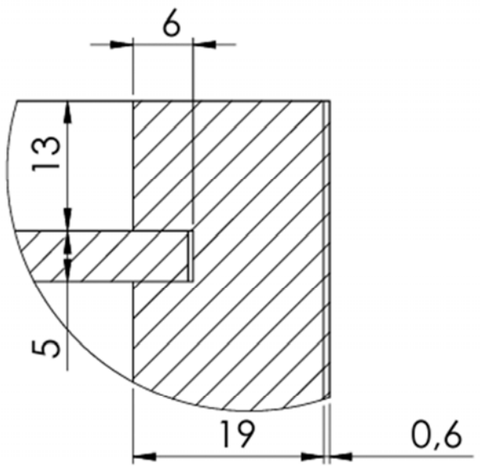






COUPE D-D

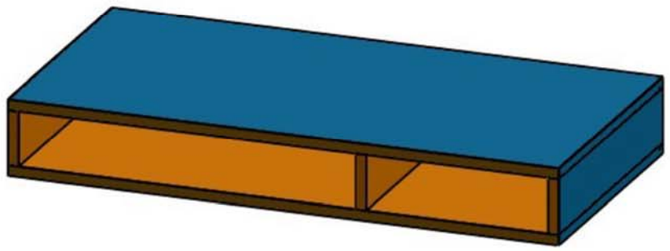




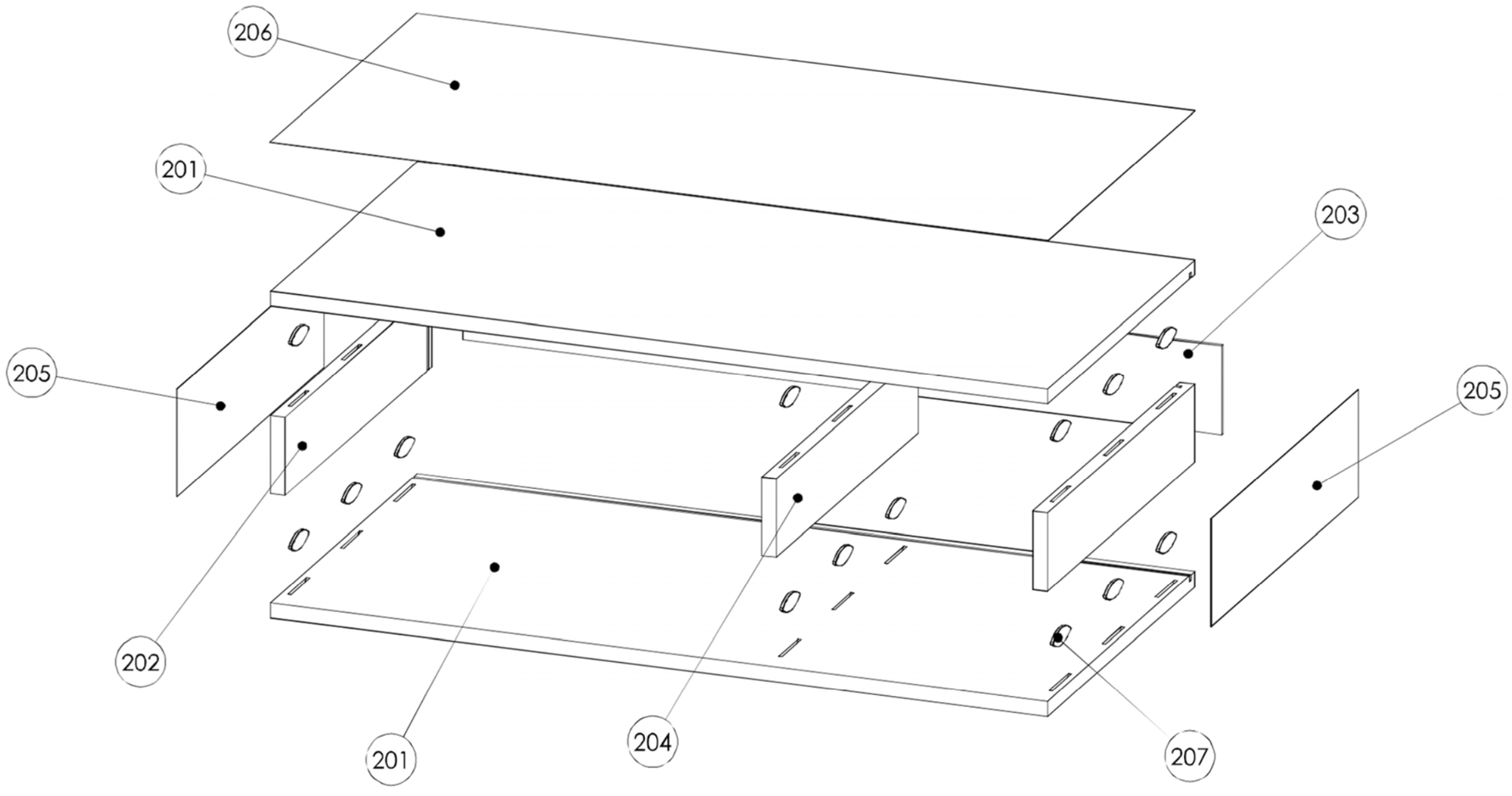
DÉTAIL E

Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et le fond du caisson.

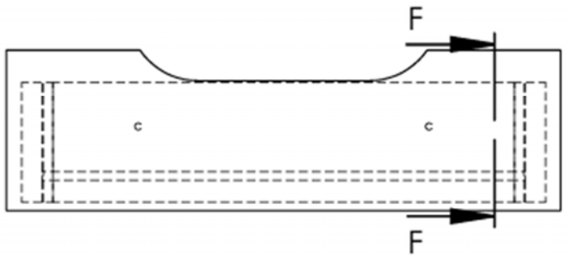
SOUS-ENSEMBLE 20 : CAISSON ÉCLATÉ

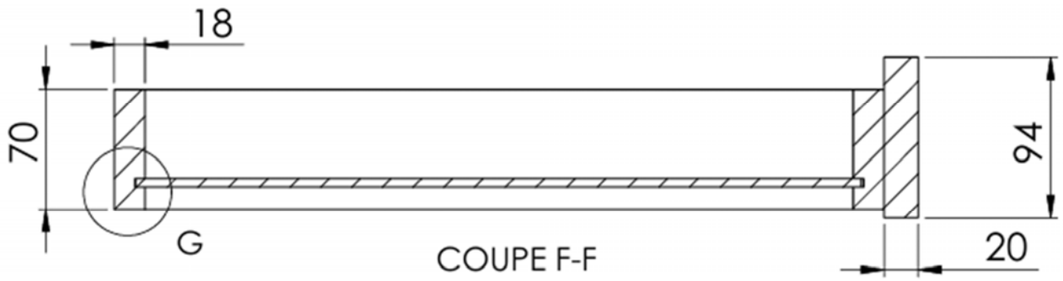


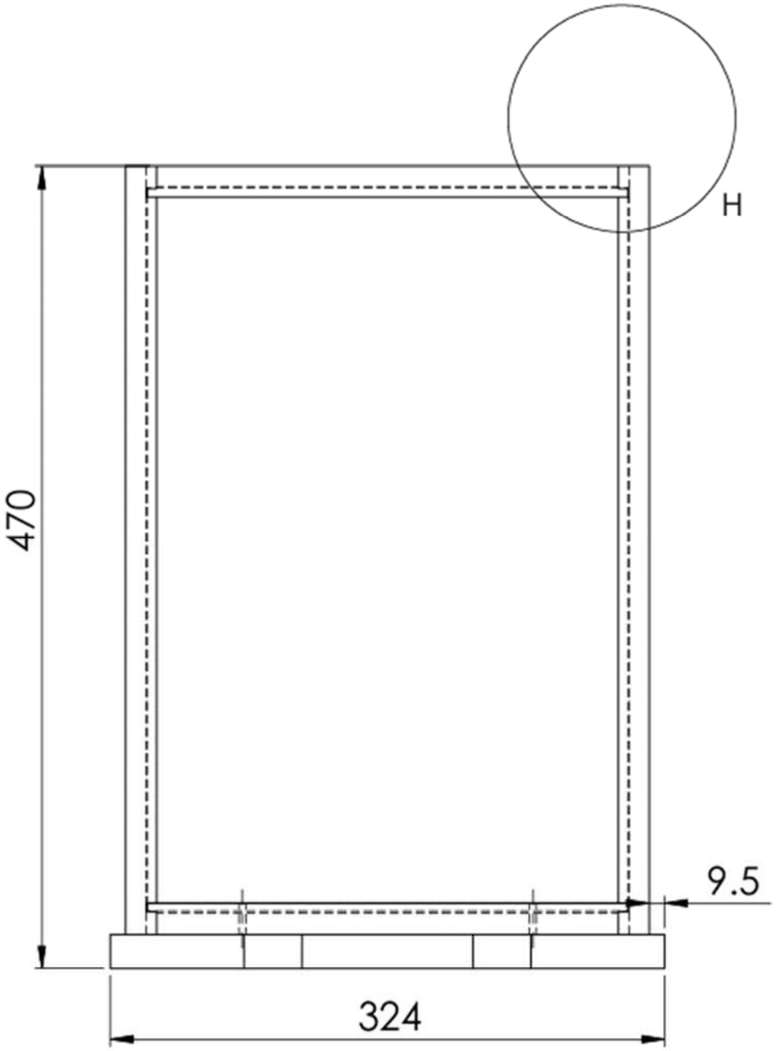
No. ARTICLE	Désignation	Longueur	Largeur	épaisseur	QTE	Matière
201	Tablettes caisson					MDF
202	Montants caisson					MDF
203	Fond caisson					CP
204	Séparation caisson					MDF
205	Stratifiés côtés			0,6		Stratifié
206	Stratifié dessus			0,6		Stratifié
207	Lamelles N°20				18	

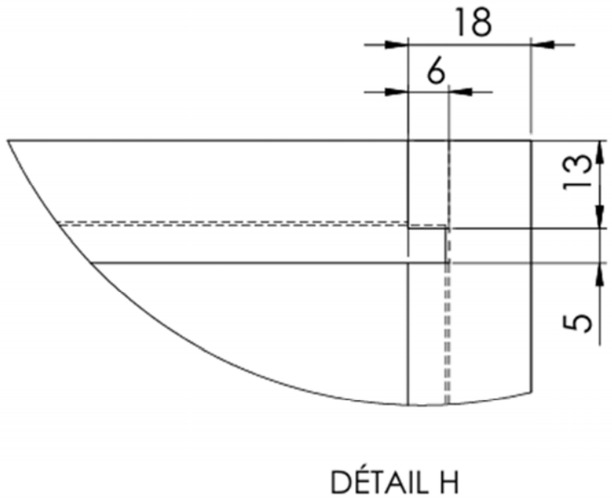


SOUS-ENSEMBLE 30 : TIROIR

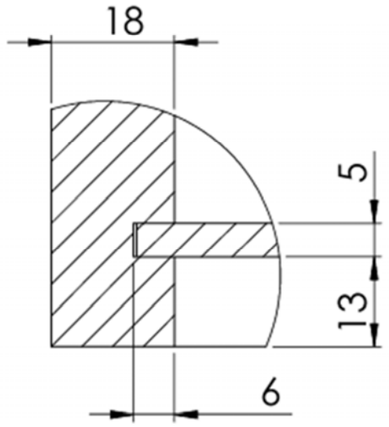




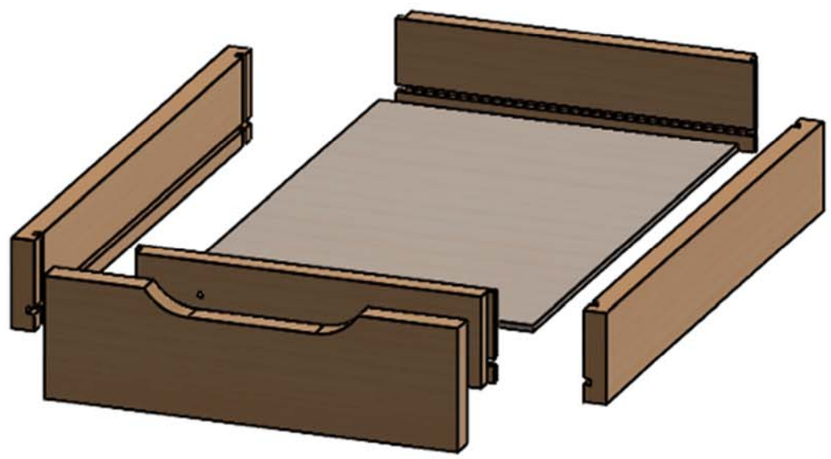




DÉTAIL H

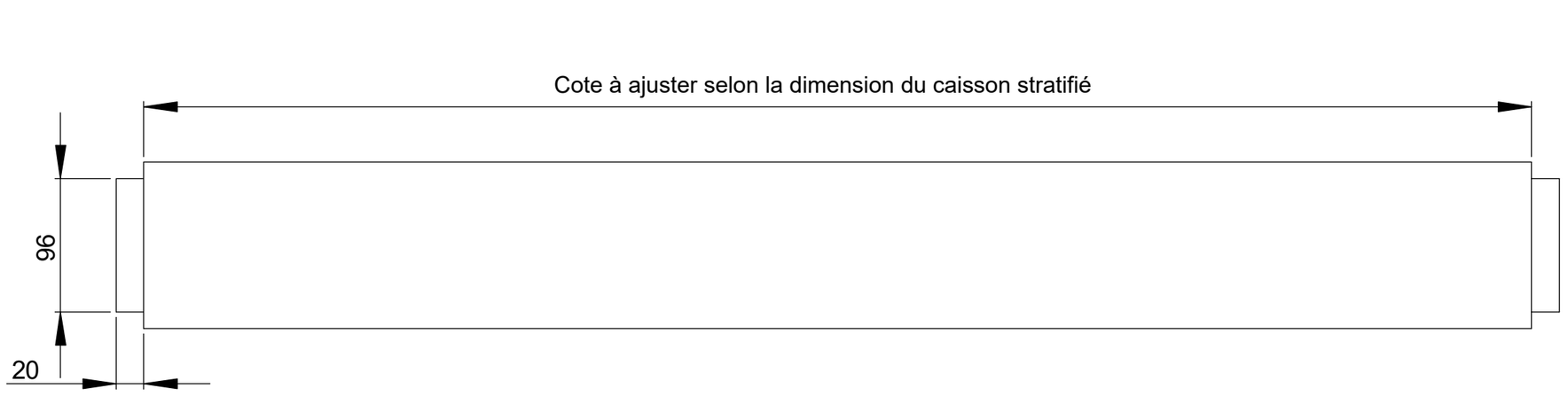


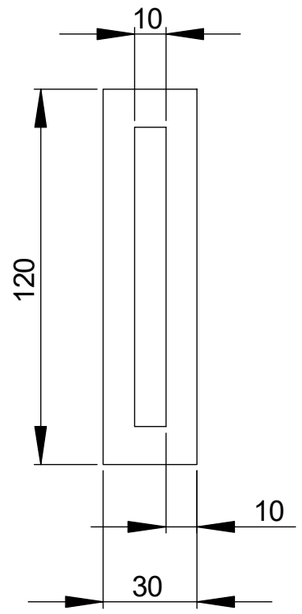
DÉTAIL G



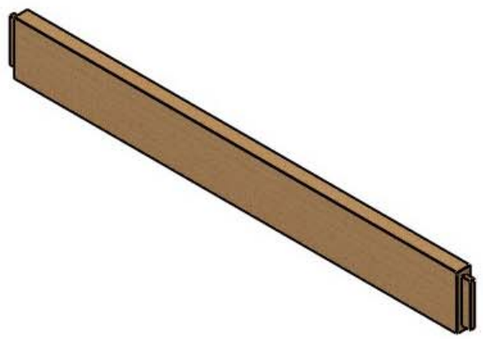
Attention : prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et le fond du caisson. Prévoir un jeu fonctionnel de 1 mm entre la rainure et la longueur de la languette bâtarde.

TRAVERSE D’ÉCARTEMENT









CERTIFICAT D’APTITUDE PROFESSIONNELLE MENUISIER FABRICANT	SESSION 2026	DOSSIER TECHNIQUE
ÉPREUVE EP1 – PRÉPARATION DE LA FABRICATION	26-CAP-MF-EP1-MEAG1	DT PAGE 9/9